



La gestion des stocks de matériels antipollution

Journée d'Information du Cedre

Dave Salt
Directeur des opérations



Sommaire

- Définition de la mission
- Logistique des matériels
- Entretien des matériels
- Quantités des matériels
- Capacité des matériels
- Renouvellement des stocks

Définition de la mission

- Il est important de bien comprendre en quoi consiste la mission
 - Matériels Tier 1
 - Privilégier petites dimensions pour permettre une livraison rapide
 - Pré conditionnement pour une expédition immédiate
 - Matériels de base
 - » Facilité de mise en œuvre [formation, fiabilité]
 - » Facilité d'entretien
 - Matériels Tier 2
 - Dimensions éventuellement plus conséquentes
 - Compatibilité des matériels si possible [mais n'est pas indispensable]
 - Compatibilité avec tout type d'hydrocarbure obligatoire
 - Cas d'un accord d'assistance - possibilité de déploiement essentielle
 - Matériels Tier 3
 - Multitude de matériels adaptés à différents types d'hydrocarbures et différentes conditions environnementales
 - Dimensions importantes
 - Prise en compte de la crédibilité de la stratégie de lutte
 - Logistique / conditionnement / documentation



Logistique des matériels

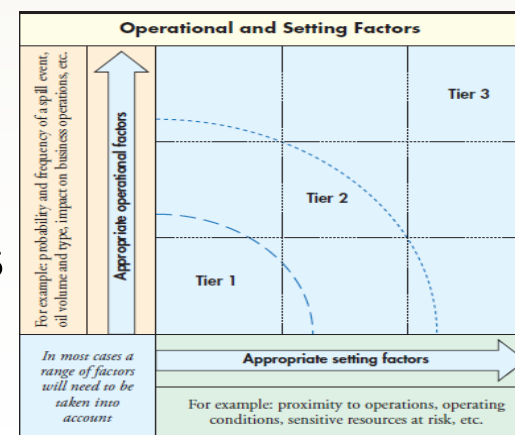
- L'acheminement des matériels sur site est un élément fondamental de la lutte
- Une considération précoce lors de l'acquisition
 - Facilité de déploiement
 - Conditionnement pour rassembler l'ensemble des éléments
 - Permettre un contrôle ~ étiquetage de sécurité
 - Limiter la possibilité de perte d'éléments importants
 - Limiter le nombre de trajets
 - Le conditionnement doit être adapté à la capacité des engins de manipulation/transport
 - » Les exigences sont spécifiques à chaque mission
 - Mise en place d'une gestion de l'accès au stockage
 - Mise en place d'un système de documentation

Entretien des matériels

- Composant essentiel de la préparation
- Une faiblesse du dispositif dans certains cas
- Temps global de fonctionnement des matériels antipollution peu important
 - Etablir un calendrier d'entretien régulier des matériels
 - Eviter des actions d'entretien inutiles
- Importance de générer un historique d'entretien des matériels
 - La question d'entretien peut poser problème lors d'une enquête suite à une pollution
- Les batteries / lances hydrauliques sont notamment source de problèmes

Quantités des matériels

- Les moyens de lutte doivent être adaptés à une intervention par niveau (ou "tier")
- Prise en compte de la crédibilité de la stratégie de lutte
~ justification a posteriori
- La mise en œuvre dépendra des moyens de déploiement
 - Distance / délai / accessibilité
- Ne pas excéder les quantités qui peuvent raisonnablement être déployées / maintenues
- Le nombre de personnel limitera la réponse
- La logistique de mise en œuvre déterminera les quantités de matériels utilisables
- Les modèles mathématiques peuvent fausser la réalité



Capacité des matériels

- Taux théoriques vs. réels
- Modèles mathématiques
- Dispositifs de mise à l'épreuve
 - Certification
 - Taux de pompage
 - Taux de rencontre
 - Types d'hydrocarbures
 - La réalité...
- Matériel de levage



Renouvellement des stocks

- ◆ La durée de vie varie entre ~ 10 à 15 ans
- ◆ Financement du renouvellement ~ modèle OSR ~ utilisation des recettes des interventions
- ◆ Plan triennal des besoins
- ◆ Importance d'un suivi des nouvelles technologies / nouvelles demandes
- ◆ 5 dernières années ~ accent sur les équipements de petites dimensions facilement transportés
- ◆ Ne pas oublier que parfois des équipements de grande capacité sont nécessaires
- ◆ Dispersion par moyens aériens ~ âge de la plate-forme aérienne
 - Projet de grande ampleur à l'horizon



Résumé

- La gestion des stocks de matériels antipollution demande une bonne compréhension de l'objectif de la lutte
- La sélection des matériels n'est pas uniquement un choix commercial
- L'entretien des équipements est fondamental
- Le mécanisme de planification et de financement est une considération primordiale